PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2005-316136

(43)Date of publication of application: 10.11.2005

(51)Int.Cl.

7/039 GO3F 7/033 H01L 21/027

(21)Application number: 2004-134075 (22)Date of filing:

28.04.2004

(71)Applicant: TOKYO OHKA KOGYO CO LTD

(72)Inventor: KONO SHINICHI IWAI TAKESHI HAYASHI RYOTARO

(54) POSITIVE RESIST COMPOSITION. METHOD FOR FORMING RESIST PATTERN AND ION IMPLANTATION METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To strike a balance between decrease in the price and dry etching durability in a positive resist composition using an acrylic resin.

SOLUTION: The positive resist composition is prepared by dissolving (A) a resist resin component and (B) an acid generating agent component in an organic solvent. The component (A) contains (A1) a resist resin component having a structural unit (a1), a structural unit (a2) and a structural unit (a3) and having the solubility with alkali increased by the effect of an acid. The structural unit is expressed by general formula (1). The structural unit (a2) is derived from an (α-low grade alkyl) acrylic acid ester having a lactone-containing monocyclic or polycyclic group. The structural unit (a3) is derived from an (α-low grade alkyl) acrylic acid ester having a polycyclic alicyclic hydrocarbon group containing a polar group. In general formula (1), R represents a hydrogen atom or a lower alkyl group, and R11 represents an acid dissociable solubility inhibiting group comprising a chain-type or tertiary alkyl group.

... (1)

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11)特許出願公開番号 特關2005-316136

(P2005-316136A) (43) 公開日 平成17年11月10日(2005, 11, 10)

(51) Int, C1.7

FI

テーマコード (参考)

GO3F 7/039 7/033 GO3F HO1L 21/027 GO3F 7/039 6O1 GO3F 7/033

HO 1 L 21/30 502R 2HO25

審査請求 未請求 請求項の数 10 〇L (全 23 頁)

(21) 出願番号 (22) 出願日

特願2004-134075 (P2004-134075) 平成16年4月28日 (2004, 4, 28)

(71) 出願人 000220239

東京応化工業株式会社

神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 (74)代理人 100106909

弁理士 棚井 澄雄

(74)代理人 100064908 弁理士 志賀 正武

(74) 代理人 100101465

弁理士 青山 正和 (74) 代理人 100094400

弁理士 鈴木 三義 (74) 代理人 100106057 弁理士 柳井 則子

最終頁に続く

(54) 【い明の名称】 ポジ型レジスト組成物、レジストパターン形成方法及びイオンインプランテーション方法

(57)【要約】

【課題】 アクリル系樹脂を用いたポジ型レジスト組成物において、価格の低減と耐ドラ イエッチング件の両立を実現する。

【解決手段】 (A)レジスト用樹脂成分及び(B)酸発生剤成分を、有機溶剤に溶解し てなるポジ型レジスト組成物であって、前記(A)成分が、(A1)下記構成単位(a1). 構成単位(a2)及び構成単位(a3)を有する酸の作用にレジスト用樹脂成分を含 有することを特徴とするポジ型レジスト組成物。

構成単位(a1):下記一般式(1)で表される単位。構成単位(a2):ラクトン含有 単環又は多環式基を含有する (α-低級アルキル) アクリル酸エステルから誘導される単 位。機成単位(a3);極性基を含有する多環の脂環式炭化水素基を含有する(α-低級 10 アルキル)アクリル酸エステルから誘導される単位。

[化1]

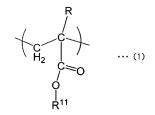
【請求項1】

(A) 酸の作用によりアルカリ可溶性が増大するレジスト用棚脂成分、及び(B) 露光により酸を発生する酸発生剤成分を、有機溶剤に溶解してなるポジ型レジスト組成物であって。

前記(A)成分が、(A1)下記構成単位(a1)、構成単位(a2)及び構成単位(a3)を有する酸の作用によりアルカリ可溶性が増大するレジスト用樹脂成分、を含有す ることを特徴とするボジ型レジスト組成物。

構成単位(a1):下記一般式(1)で表される酸解離性溶解抑制基を含有する(α-低級アルキル)アクリル酸エステルから誘導される構成単位。

【化1】



(式中、Rは水素原子または低級アルキル基を示し、 R^{-1} は鎖状の第三級アルキル基からなる酸解離性溶解抑制基を示す。)

構成単位 (a2): ラクトン含有単環又は多環式基を含有する (α - 低級アルキル) アクリル酸エステルから誘導される構成単位。

構成単位(a3):極性基を含有する多環の脂環式炭化水素基を含有する(α-低級アルキル)アクリル酸エステルから誘導される構成単位。

【請求項2】

前記構成単位(a1)の酸解離性溶解抑制基が、tert-ブチル基である請求項1に記載のポジ型レジスト組成物。

【請求項3】

前記構成単位(a2)が、下記一般式で表される構成単位であることを特徴とする請求項1または2に記載のポジ型レジスト組成物。

10

20

20

30

40

50

(式中、Rは水素原子または低級アルキル基を示す。)

【請求項4】

前記構成単位(a3)が、下記一般式で表される構成単位であることを特徴とする請求項1~3のいずれか一項に記載のポジ型レジスト組成物。

(3)

[化3]

(式中、 R は水素原子または低級アルキル基を示し、 X は極性基を示し、 n は $1\sim3$ の整数である。)

【請求項5】

前記有機溶剤が、乳酸エチル (EL)を含む請求項1~4のいずれか一項に記載のポジ型レジスト組成物。

【請求項6】

前記有機溶剤が、さらにプロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート(PGMEA)を含む請求項5に記載のポジ型レジスト組成物。

【請求項7】

さらに含窒素有機化合物を含有する請求項 $1\sim6$ のいずれか一項に記載のポジ型レジスト組成物。

【請求項8】

請求項1~7のいずれか一項に記載のイオンインプランテーション(イオン注入)用ポ

30

40

50

(4)

ジ型レジスト組成物。

【請求項9】

請求項1~8のいずれか一項に記載のポジ型レジスト組成物を用いて基板上にレジスト層を形成し、該レジスト層に対して選択的に露光処理を行った後、アルカリ現像してレジストパターンを形成することを特徴とするレジストパターン形成方法。

【請求項10】

請求項1~7のいずれか一項に記載のボジ型レジスト組成物を用いて基板上にレジスト層を形成し、該レジスト層に対して選択的に露光処理を行い、アルカリ現像してレジストパターンを形成した後、該レジストパターンをマスクとして、イオンインブランテーションを行うことを特徴とするイオンインブランテーション方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、ポジ型レジスト組成物、レジストパターン形成方法及びイオンインプランテーション方法に関するものである。

【背景技術】 【0002】

[0003]

これまで、KrFエキシマレーザーリソグラフィーにおいて、化学増幅型レジストのベース樹脂としては、KrFエキシマレーザー(248nm)に対する透明性が高いポリヒドロキシスチレンやその水酸基を酸解離性の溶解抑制基(保護基)で保護したものが一般的に用いられきた。

そして、現在、半導体素子の微細化がますます進み、ArFエキシマレーザー(193 m)を用いたプロセスの開発が精力的に進められ、これまで、様々な組成のArF用レジストが提案されている。その中で最も一般的なArF用レジストのベース樹脂としては、193 m 付近における透明性が高いアクリル系樹脂が知られている。該アクリル系樹脂としては、耐ドライエッチング性に優れることから、そのエステル部(側鎖部)に、酸解離性溶解抑制基として、アダマンタン骨格のような多環の脂環式飽和炭化水素基を含する(α 一低級アルキル)アクリレート)から誘導される楊成平位を主鎖に有する樹脂が一般的である(例えば、特許文献 1 参照)。

【特許文献1】特開平10-161313号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0004]

しかしながら、上述の様なアダマンタン骨格のような多環の脂環式飽和脱化水素基から なる酸解離性溶解抑制基を含有するアクリル系樹脂は、その価格が高いという問題がある 。したがって、アクリル系樹脂を用いたポジ型レジスト組成物において、価格の低減と耐 ドライエッチング性の両立が求められている。

また、イオンインブランテーション(イオン注入)工程において、価格を低減し、イオンの遮断性やレジストパターンの耐破壊性に優れるポジ型レジスト組成物が求められている。

(5)

[0005]

本発明は、上記の課題を解決するためになされたものであって、アクリル系樹脂を用いたボジ型レジスト組成物において、価格の低減と耐ドライエッチング性の両立を実現する ことを目的とする。また、本発明の他の目的は、低コストであって、イオンインプランテーション工程におけるイオンの遮断性やレジストパターンの耐破壊性を向上させることである。

【課題を解決するための手段】

[00061

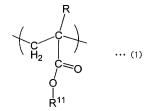
上記の目的を達成するために、本発明は以下の構成を採用した。

本発明のポジ型レジスト組成物は、(A)酸の作用によりアルカリ可溶性が増大するレジスト用樹脂成分、及び(B) 露光により酸を発生する酸発生剤成分を、有機溶剤に溶解してなるポジ型レジスト組成物であって。

前記(A)成分が、(A1)下記構成単位(a1)、構成単位(a2)及び構成単位(a3)を有する酸の作用によりアルカリ可溶性が増大するレジスト用樹脂成分、を含有す ることを特徴とする。

構成単位 (a1):下記一般式 (1)で表される酸解離性溶解抑制基を含有する (α-低級アルキル)アクリル酸エステルから誘導される構成単位。

【化1】



(式中、 R は水素原子または低級アルキル基を示し、 R $^{1-1}$ は鎖状の第三級アルキル基からなる酸解離性溶解抑制基を示す。)

構成単位(a2):ラクトン含有単環又は多環式基を含有する(α – 低級アルキル)アクリル酸エステルから誘導される構成単位。

構成単位 (a3):極性基を含有する多環の脂環式炭化水素基を含有する (α-低級アルキル)アクリル酸エステルから誘導される構成単位。

また、イオンインプランテーション用(イオン注入)ポジ型レジスト組成物は、上記ポジ型レジスト組成物をイオンインプランテーション工程用として用いることを特徴とする

また、本発明のレジストパターン形成方法は、本発明のポジ型レジスト組成物を用いて 基板上にレジスト層を形成し、該レジスト層に対して選択的に露光処理を行った後、アルカリ現像してレジストパターンを形成することを特徴とする。

また、イオンインプランテーション方法は、本発明のボジ型レジスト組成物を用いて基 板上にレジスト層を形成し、該レジスト層に対して選択的に露光処理を行い、アルカリリ 像してレジストパターンを形成した後、該レジストパターンをマスクとして、イオンイン 10

30

(6)

プランテーションを行うことを特徴とする。

[0007]

なお、本発明において、「 $(\alpha-\text{M}\otimes\text{T} N+n)$) アクリル酸」とは、 $\alpha-\text{M}\otimes\text{T} N+n$ アクリル酸と、アクリル酸の一方あるいは両方を意味する。また、「 $\alpha-\text{M}\otimes\text{T} N+n$ グリル酸」とは、アクリル酸の α 炭素原子に結合した水素原子が低級アルキル基で置換されたものを意味する。

「(α 一低級アルキル)アクリル酸エステル」とは、 α 一低級アルキルアクリル酸エステルと、アクリル酸エステルの一方あるいは両方を意味する。また、「 α 一低級アルキルアクリル酸エステル」とは、アクリル酸エステルの α 炭素原子に結合した水素原子が低級アルキル基で置換されたものを意味する。

[0008]

-また、「構成単位」とは、重合体を構成するモノマー単位を意味する。

また、「(α — 低級アルキル)アクリル酸エステルから誘導される構成単位」とは、(α — 低級アルキル)アクリル酸エステルのエチレン性二重結合が開裂して構成される構成単位を意味する。

また「露光」には電子線等の「照射」も含まれる。

【発明の効果】

[0009]

本発明においては、アクリル系樹脂を用いたポジ型レジスト組成物において、価格の低減と耐ドライエッチング性の両立を実現することができる。

また、本発明においては、アクリル系樹脂を用いたポジ型レジスト組成物において、低 コストであって、イオンインプランテーション工程におけるイオンの遮断性やレジストパ ターンの耐破壊性を向上させることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0010]

「ポジ型レジスト組成物】

本発明のポジ型レジスト組成物は、(A)酸の作用によりアルカリ可溶性が増大するレジスト用樹脂成分、及び(B)露光により酸を発生する酸を発生する酸発生剤成分を、有機溶剤に溶解してなるポジ型レジスト組成物であって、前記(A)成分が特定の(A1)成分を含有する。

[0011]

(A)成分

[0012]

(A1) 成分

(A1)成分は、前記構成単位(a1)、構成単位(a2)及び前記構成単位(a3)を有する。

構成単位(a1)は、露光前の(A1)成分をアルカリ不溶とするアルカリ溶解抑制性 基(酸解離性溶解抑制基)を有し、露光後は、(B)成分から発生する酸の作用により酸 抑制基を解離することにより、(A1)成分のアルカリ可溶性を増大させる。これにより、 (A)成分全体についても、アルカリ不溶性からアルカリ可溶性に変化させることができる。

[0013]

構成単位(a1)

構成単位 (a 1) は前記一般式 (1) で表されるもので、鎖状の第三級アルキル基 (環構造を有さず、かつ第3級炭素原子を持つアルキル基) からなる酸解離性溶解抑制基を有ることが特徴である。この様な構成単位 (a 1) は低価格なので、これを用いることによりレジスト組成物の低価格化が実現できる。

[0014]

一般式(1)において、Rは水素原子又は低級アルキル基を表し、いずれでもよい。該低級アルキル基としては、直鎖状でも分岐状でもよく、好ましくは炭素数 $1\sim5$ のアルキ

10

20

30

40

30

40

50

ル基、より好ましくは炭素数1のメチル基が挙げられる。

[0015]

ー般式 (1) において、 \mathbf{R}^{-1} は鎖状の第三級アルキル基である。具体的には、 \mathbf{t} er \mathbf{t} ープチル基、 \mathbf{t} er \mathbf{t} ープチル基、 \mathbf{t} er \mathbf{t} ープチル基が好ましい。

[0016]

構成単位(a1)の割合は、例えば(A1)成分中、 $20\sim60$ モル%が好ましく、さらに好ましくは30~50 モル%とされる。この範囲とすることにより、価格の低減と耐ドライエッチング性、イオン注入工程時のイオン遮断性やレジストパターンの耐破壊性とを両立させることができる。

[0017]

構成単位(a2)

構成単位(a2)は、ラクトン含有単環又は多環式基を含有する(a 一低級アルキル)アクリル酸エステルから誘導される構成単位である。これにより耐ドライエッチング性、イオン注入工程時のイオン遮断性やレジストパターンの耐破壊性が向上する。また、レジスト層と基板との密着性を高められ、微細なレジストパターンにおいても膜剥がれ等が起こりにくなる。また、(Λ 1)成分全体の親水性が高まり、現像液との親和性が高まって、鍛光部でのアルカリ溶解性が向上し、解像性の向上に寄与する。

[0018]

構成単位 $(a \ 2)$ としては、 $(\alpha - \text{低級アルキル})$ アクリル酸エステルのエステル側鎖 部にラクトン環からなる単環式基、またはラクトン環を有する多環の脂環式炭化水素基が 結合した構成単位が挙げられる。 $\alpha - \text{低級アルキル基については上記と同様である。}$

なお、このときラクトン環とは、-O-C(O) 構造を含むひとつの環を示し、これをひとつの目の環として数える。したがって、ここではラクトン環のみの場合は単環式基、さらに他の環構造を有する場合は、その構造に関わらず多環式基と称する。

そして、単環式基、多環式基としては、具体的には、例えば、 γ - プチロラクトンから水素原子1つを除いた単環式基や、ラクトン環含有ポリシクロアルカンから水素原子を1つを除いた多環式基などが挙げられる。

具体的には、構成単位(a2)としては、例えば以下の構造式(IV)~(VII)で表される構成単位が好ましい。

[0019]

【化2】

(式中、Rは前記に同じであり、mは0又は1である。)

(式中、Rは前記に同じである。)

[0023]

これらの中でも前記一般式 (VIII)で表される構成単位が、低価格化と耐ドライエッチング性の両立の点、また低価格化とイオン注入工程時のイオン遮断性やレジストパターンの耐破壊性の両立の点から好ましい。

(9)

[0024]

構成単位(a2)は、(A1)成分を構成する全構成単位の合計に対して、20~60 モル%、特には20~50 モル%含まれていると好ましい。下限値以上とすることにより、 間ドライエッチング性やイオン注入工程時のイオン遮断性やレジストパターンの耐破壊性を向上させることができ、上限値以下とすることにより他の構成単位とのパランスをとることができる。

[0025]

構成単位(a3)

構成単位(a3)は、極性基を含有する多環の脂環式炭化水素基を含有する(α 一低級 アルキル)アクリル酸エステルから誘導される構成単位である。これにより耐ドライエッチング性、イオン注入工程時のイオン遮断性やレジストパターンの耐破壊性が向上する。また、(A1)成分全体の親水性が高まり、現像液との親和性が高まって、露光部でのアルカリ溶解性が向上し、解像性の向上に寄与する。

[0026]

α – 低級アルキル基については上記と同様である。

極性基としては、水酸基、シアノ基(CN基)等が挙げられ、特に水酸基、またはシアノ基が好ましい。

多環の脂環式炭化水素基は、不飽和でも飽和でもよいが、飽和であることが好ましい。 そして、前記極性基は、当該脂環式炭化水素基を構成する炭素原子に結合していればよい。

多環の脂環式炭化水素基としては、ビシクロアルカン、トリシクロアルカン、テトラシ クロアルカン等から1個の水素原子を除いた基等を例示できる。具体的には、アダマンタ ン、ノルボルナン、イソボルナン、トリシクロデカン、テトラシクロドデカン等のポリシ クロアルカンから1個の水素原子を除いた基等が挙げられる。

[0027]

構成単位(a3)としては、下記一般式(VIII)で表される構成単位が好ましいものとしてあげられる。

50

40

20

[0028] [化6]

$$X_n$$

(式中、Rは前記に同じであり、Xは極性基、nは1~3の整数である。)

[0029]

すなわち、式中、極性基Xの数は $1\sim3$ つ(nの数の範囲)の範囲から選択され、1つであることが好ましい。

これらの中でも、n が 1 であり、極性基がアダマンチル基の 3 位に結合しているものが好ましい。

[0030]

構成単位(a3)は、(A1)成分を構成する全構成単位の合計に対して、 $10\sim5$ 0モル%、好ましくは $20\sim4$ 0モル%含まれていると好ましい。下限値以上とすることにより、耐ドライエッチング性、イオン注入工程時のイオン遮断性やレジストパターンの耐破壊性を向上させることができ、上限値以下とすることにより他の構成単位とのパランスをとることができる。

[0031]

(A1)成分は、さらに、構成単位(a1)、構成単位(a2)及び(a3)以外の構成単位を含んでいてもよい。

例えば、構成単位 (a 2)、構成単位 (a 3) 以外の多環式の脂環式炭化水素基を含有する (a - 低級アルキル) アクリル酸エステルから誘導される構成単位 (a 4) が挙げられる。a - 低級アルキル基については上記と同様である。

[0032]

構成単位(a4)

ここで、構成単位 (a4) において、「構成単位 (a2) 及び (a3) 以外」とは、これらと重複しないという意味であり、多環式の脂環式炭化水素基(多環式基) は、飽和、不飽和のいずれでもよいが、飽和であることが好ましい。そして、前記構成単位 (a3) におけるものと同様な多数の多環式基が挙げられる。

特にトリシクロデカニル基、アダマンチル基、テトラシクロドデカニル基から選ばれる少なくとも1種以上であると、工業上入手し易いなどの点で好ましい。

構成単位(a4)として、具体的には、下記(IX)~(X1)の構造のものを例示することができる。

[0033]

30

40

50

[化9]

(式中、Rは前記に同じである。)

[0036]

構成単位 (a4) は、 (A1) 成分を構成する全構成単位の合計に対して、 $1\sim25$ モル%、好ましくは $10\sim20$ モル%含まれていると好ましい。

[0037]

(A1) 成分の増脂の質量平均分子量 (ゲルパーミエーションクロマトグラフィによる ボリスチレン検算基準) は、特に限定するものではないが、5000~3000~3000 が好ましく、6000~2000~00 がより好ましい。

[0038]

(A1)成分は、通常共重合体とされる。

(A1)成分は、各構成単位を誘導するモノマーを、例えばアゾビスイソブチロニトリル (AIBN) のようなラジカル重合開始剤を用いた公知のラジカル重合等によって重合させることによって得ることができる。

[0039]

(A1) 成分は、構成単位(a1)、構成単位(a2)及び構成単位(a3)を必須とし、これらの構成単位に合計が(A1)成分中、80モル%以上、さらには90 モル%以上であることが好ましい。 (A1) 成分は1種または2種以上混合して用いることができる。

また、(A)成分には、(A 1)成分の他に、特性の調整等を目的として、本発明の目的が達成される範囲内で、例えば A $_{\rm F}$ F $_{\rm X}$ キャンマレーザ用レジスト組成物用の樹脂として用いられている樹脂を 1 種または 2 種以上任意に配合することができる。低価格化の点からは、(A)成分中、(A 1)成分が5 0 質量%以上、好ましくは 7 0 質量%以上(1 0 0 質量%であってもよい)であることが好ましい。

[0040]

混合する樹脂成分としては、例えば、前配構成単位(a1)とは異なる酸解離性溶解抑制基を有する(α — 低級アルキル)アクリル酸から誘導される構成単位(a5)と、前配構成単位(a2)、構成単位(a3)、及び構成単位(a4)から選ばれる1種以上とを扱み合わせた樹脂を用いることができる。中でも、構成単位(a5)、構成単位(a2)を任意に含む樹脂が好ましい。

【0041】 構成単位(a5)

構成単位(a5)は、構成単位(a1)とは異なる酸解離性溶解抑制基を有する(α - 低級アルキル)アクリル酸から誘導される構成単位(a5)である。

20

50

るものを任意に使用可能であるが、特に、耐ドライエッチング性向上、解像性向上の点からは、多環の脂環式炭化水素基(多環式基)を含有する酸解離性溶解抑制基が好ましく用いられる。

構成単位 (a5) としては、前記一般式 (1) において、 R^{1-1} が例えば、多環の脂環 式化水素基を含有する酸解離性溶解抑制基であるものが好ましく用いられる。この脂環 式炭化水素基は飽和でも不飽和でもよいが、飽和であることが好ましい。

この様な多環式基は、例えばArFエキシマレーザーのレジスト組成物用の樹脂成分 において、多数提案されているものの中から適宜選択して用いることができる。その中で もアダマンチル基、ノルボルニル基、テトラシクロドデカニル基が工業上好ましい。

より具体的には、下記一般式(I)、(II)又は(III)等が挙げられる。

【0042】

(式中、Rは前記に同じであり、R¹は低級アルキル基である。)

[0043]

【化11】

$$\begin{array}{c}
R \\
C \\
H_2 \\
C \\
O \\
R^3 \\
R^2 \\
\cdots (II)
\end{array}$$

(式中、R は前記に同じであり、R 2 、R 3 はそれぞれ独立に低級アルキル基である。) 【 0 0 4 4 】

30

40

50

 $\begin{array}{c} R \\ C \\ H_2 \\ O \end{array} \begin{array}{c} R \\ 0 \\ 0 \end{array} \begin{array}{c} 10 \\ 11 \\ 0 \\ 0 \end{array} \begin{array}{c} 2 \\ 12 \\ 4 \end{array} \begin{array}{c} 3 \\ COOR^4 \end{array} \begin{array}{c} C \\ \Pi \end{array} \begin{array}{c} \Pi \end{array}$

(14)

(式中、Rは前記に同じであり、R 4 は第三級アルキル基である。) 【0045】

式中、 R^1 としては、炭素数 $1\sim5$ の低級の直鎖又は分岐状のアルキル基が好ましく、メチル基、エチル基、プロビル基、イソプロビル基、n- プチル基、イソプチル基、ペンチル基、インペンチル基、オオペンチル基などが挙げられる。中でも、炭素数 2 以上、好ましくは $2\sim5$ のアルキル基が好ましく、この場合、メチル基の場合に比べて酸解離性が高くなる傾向がある。なお、工業的にはメチル、エチル基が好ましい。

[0046]

前記R 2 、R 3 は、それぞれ独立に、好ましくは炭素数 1 \sim 5の低級アルキル基であると好ましい。このような基は、2-メチル-2-アダマンチル基より酸解離性が高くなる傾向がある。

より具体的には、 R^2 、 R^3 は、それぞれ独立して、上記 R^1 と同様の低級の直鎖状又は分岐状のアルキル基であることが好ましい。中でも、 R^2 、 R^3 が共にメチル基である場合が工業的に好ましく、具体的には、2-(1-r) マクリレー($\alpha-$ 低級アルキル)アクリレートから誘導される構成単位を挙げることができる。

[0047]

前記R⁴は、tertープチル基やtert-アミル基のような第三級アルキル基であり、tertープチル基である場合が工業的に好ましい。

また、基-COOR 4 は、式中に示したテトラシクロドデカニル基の3または4の位置に結合していてよいが、これらは異性体が混合していることから、結合位置を特定できない。また、(α -低級アルキル)アクリレート構成単位のカルボキシル基残基も同様に式中に示した8または9の位置に結合するが、結合位置の特定はできない。

[0048]

混合する樹脂(A 2)において、構成単位(a 5)は、樹脂(A 2)の全構成単位の合計に対して、解像性に優れることから、 2 0~60 モル%が好ましく、 3 0~50 モル%がより好ましい。

樹脂(A2)において、構成単位(a2)、構成単位(a3)、構成単位(a4)の配合割合や質量平均分子量等の好ましい条件は、(A1)成分と同様とされる。

(A)成分全体の質量平均分子量の好ましい範囲も(A1)成分と同様とされる。

[0049]

(B)成分

本発明において、(B)成分は、従来の化学増幅型レジスト組成物において使用されて いる公知の酸発生剤から特に限定せずに用いることができる。このような酸発生剤として は、これまで、ヨードニウム塩やスルホニウム塩などのオニウム塩系酸発生剤、オキシム スルホネート系酸発生剤、ビスアルキルまたはピスアリールスルホニルジアゾメタン類、

30

40

ポリ(ビススルホニル)ジアゾメタン類、ジアゾメタンニトロペンジルスルホネート類などのジアゾメタン系被発生剤、イミノスルホネート系酸発生剤、ジスルホン系酸発生剤などの手が知られている。

[0050]

オニウム塩系酸発生剤の具体例としては、ジフェニルヨードニウムのトリフルオロメタンスルホネートまたはノナフルオロブタンスルホネート、ピス(4-1 e r t t - T f + D f

[0051]

オキシムスルホネート系酸発生剤の具体例としては、 $\alpha-($ メチルスルホニルオキシイミノ) -フェニルアセトニトリル、 $\alpha-($ メチルスルホニルオキシイミノ) - p-メトキシフェニルアセトニトリル、 $\alpha-($ トリフルオロメチルスルホニルオキシイミノ) - p- メトキニルアセトニトリル、 $\alpha-($ トリフルオロメチルスルホニルオキシイミノ) - p- メトキシフェニルアセトニトリル、 $\alpha-($ エチルスルホニルオキシイミノ) - p- メトキシフェニルアセトニトリル、 $\alpha-($ プロビルスルホニルオキシイミノ) - p- メチルフェニルアセトニトリル、 $\alpha-($ プロビルスルホニルオキシイミノ) - p- メテルフェニルアセトニトリルなどが挙げられる。これらの中で、 $\alpha-($ メチルスルホニルオキシイミノ) - p- メトキシフェニルアセトニトリルが好ましい。

[0052]

ジアゾメタン系酸発生剤のうち、ピスアルキルまたはピスアリールスルホニルジアゾメタン類の具体例としては、ピス(イソプロピルスルホニル)ジアゾメタン、ピス(p-hルエンスルホニル)ジアゾメタン、ピス(1,1-ジメチルエチルスルホニル)ジアゾメタン、ピス(2,4-ジメチルフェニルスルホニル)ジアゾメタン、ピス(2,4-ジメチルフェニルスルホニル)ジアゾメタン等が挙げられる。

また、ポリ(ピススルホニル)ジアゾメタン類としては、例えば、以下に示す構造をもつ1,3-ピス(フェニルスルホニルジアゾメチルスルホニル)プロパン(化合物A、分解点135℃)、1,4-ピス(フェニルスルホニルジアゾメチルスルホニル)プタン(化合物B、分解点147℃)、1,6-ピス(フェニルスルホニルジアゾメチルスルホニル)プタン(化合物B、分解点147℃)、1,10-ピス(フェニルスルホニルジアゾメチルスルホニル)デカン(化合物D、分解点147℃)、1,2-ピス(シクロへキシルスルホニルジアゾメチルスルホニル)エタン(化合物E、分解点147℃)、1,2-ピ49℃)、1,3-ピス(シクロヘキシルスルホニル)アパン(化合物E、分解点14℃)、1,3-ピス(シクロヘキシルスルホニル)プパン(化合物F、分解点153℃)、1,6-ピス(シクロヘキシルスルホニルジアゾメチルスルホニル)ペキサン(化合物G、磯点109℃、分解点122℃)、1,10-ピス(シクロヘキシルスルホニル)がデゾメチルスルホニル)が対スルホニルがデゾメチルスルホニル)でカン(化合物H、分解点116℃)などを挙げることができる。

[0053]

【化13】

[0054]

20

30

40

50

- (17)
- (B)成分としては、1種の酸発生剤を単独で用いてもよいし、2種以上を組み合わせて用いてもよい。
- (B) 成分の含有量は、(A) 成分100 質量部に対し、 $0.5\sim30$ 質量部、好ましくは $1\sim10$ 質量部とされる。上記範囲より少ないとパターン形成が十分に行われないおそれがあり、上記範囲を超えると均一な溶液が得られにくく、保存安定性が低下する原因となるおそれがある。

[0055]

(D)含窒素有機化合物

本 発明のポジ型レジスト組成物には、レジストパターン形状、引き置き経時安定性など を向上させるために、さらに任意の成分として、含窒素有機化合物(D)(以下、(D) 成分という)を配合させることができる。

この (D) 成分は、既に多種多様なものが提案されているので、公知のものから任意に 用いれば良いが、アミン、特に第2級低級脂肪族アミンや第3級低級脂肪族アミンが好ま しい。

ここで、低級脂肪族アミンとは炭素数5以下のアルキルまたはアルキルアルコールのアミンを言い、この第2級や第3級アミンの例としては、トリメチルアミン、ジェチルアミン、トリエチルアミン、ジーn-プロピルアミン、トリーn-プロピルアミン、トリペンチルアミン、ジェタノールアミン、トリエタノールアミン、トリイソプロパノールアミンなどが挙げられるが、特にトリエタノールアミンのような第3級アルカノールアミンが好ましい。

これらは単独で用いてもよいし、2種以上を組み合わせて用いてもよい。

(D) 成分は、(A) 成分100質量部に対して、通常0.01~5.0質量部の範囲で用いられる。

[0056]

(E) 成分

また、前記(D)成分との配合による感度劣化を防ぎ、またレジストパターン形状、引き置き安定性等の向上の目的で、さらに任意の成分として、有機カルボン酸又はリンのオキソ酸若しくはその誘導体(E)(以下、(E)成分という)を含有させることができる。なお、(D)成分と(E)成分は併用することもできるし、いずれか 1 種を用いることもできる。

有機カルボン酸としては、例えば、マロン酸、クエン酸、リンゴ酸、コハク酸、安息香酸、サリチル酸などが好適である。

リンのオキソ酸若しくはその誘導体としては、リン酸、リン酸ジ - n - プチルエステル、リン酸ジウェールエステルなどのリン酸又はそれらのエステルのような誘導体、ホストン酸、ホスホン酸ジメチルエステル、ホスホン酸・ジ - n - プチルエステル、ホスホン酸、ホスホン酸ジフェニルエステル、ホスホン酸ジベンジルエステルなどのホスホン酸及びそれらのエステルのような誘導体、ホスフィン酸、フェニルホスフィン酸などのホステルのような誘導体が挙げられ、これらの中で特にホスホン酸が好ましい。

(E)成分は、(A)成分100質量部当り0.01~5.0質量部の割合で用いられる。

[0057]

その他の任意成分

本発明のポジ型レジスト組成物には、さらに所望により混和性のある添加剤、例えばレ ジスト層の性能を改良するための付加的樹脂、塗布性を向上させるための界面活性剤、溶 解抑制剤、可塑剤、安定剤、着色剤、ハレーション防止剤などを適宜、添加含有させるこ とができる。

[0058]

有機溶剤

本発明のポジ型レジスト組成物は、材料を有機溶剤に溶解させて製造することができる

40

50

有機溶剂としては、使用する各成分を溶解し、均一な溶液とすることができるものであればよく、従来、化学増幅型レジストの溶剤として公知のものの中から任意のものを1種または2種以上適宜選択して用いることができる。

例えば、 γ ープチロラクトン、アセトン、メチルエチルケトン、シクロヘキサノン、メチルイソアミルケトン、2 ー ヘプタノンなどのケトン類や、エチレングリコール、エアセングリコール、エステレングリコール、アセテート、ジエチレングリコール・エアセテート、プロピレングリコール・グリコール・ジエチレングリコール・ステート、プロピレングリコール・オール・ステート・ジプロピレングリコール・ステート・ジプロピレングリコール・ステート・ジプロピレングリコール・ステートのモノメチルエーテル、モノエチルエーテル、モノプロピルエーテル、モノエチルエーテルはたるアルコール類およびその誘導体や、ジオキサンのような環ズエーテル類や、乳酸メチル、乳酸エチル(EL)、酢酸メチル、酢酸エチル、酢酸ブチル、ピルビン酸メチル、ピルビン酸エチル、メナー・ステル類などを挙げることができる。

これらの有機溶剤は単独で用いてもよく、2種以上の混合溶剤として用いてもよい。 【0059】

本発明においては、特に、有機溶剤が、乳酸エチル (EL) を含むものであると好ましい。これにより、後述するレジスト層を厚膜とする用途において、レジスト組成物の固形分濃度を20 質量%程度の比較的低濃度としても、厚膜のレジスト層を容易に得ることができる。

この様な観点から、有機溶剤中の E L の好ましい濃度は 6 0 質量% 超、好ましくは 7 0 質量% 以上とされる。 1 0 0 質量% でもよいが、レジスト層のひび割れが生じやすくなる おそれがあるので、さらにプロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート (P G M E A) を混合して用いることが好ましい。ひび割れ抑制の観点からは、 P G M E A の濃度は有機溶剤中、 $5 \sim 4$ 0 質量%、好ましくは $10 \sim 2$ 0 質量%とされる。

有機器剤の使用量は特に限定しないが、基板等に塗布可能な濃度で、塗布膜厚に応じて 適宜設定されるものであるが、一般的にはレジスト組成物の固形分濃度2~20質量%、 好ましくは5~15質量%の範囲内とされる。

[0060]

本発明のポジ型レジスト組成物は、イオンインプランテーション (イオン注入) 用ポジ型レジスト組成物として、価格とイオン遮断性やレジストパターンの耐破壊性に優れ好適である。

中でも、上記ELとPGMEAの混合溶媒を用いたポジ型レジスト組成物を用いて膜厚 $1.0\sim2.0$ μ m、好ましくは $1.0\sim1.5$ μ mのレジスト層(レジストパターン)を形成し、これをイオンインブランテーション工程に用いると、レジスト層(レジストパターン)にひび割れが起こらず、イオン遮断性にも優れ、特に好ましい。よって、この様なプロセスを適用したイオンプランテーション用として、さらに好適である。

[0061]

「レジストパターン形成方法及びエッチング」

本発明のレジストパターン形成方法は例えば以下の様にして行うことができる。

すなわち、まずシリコンウェーハのような基板上に、上記ポジ型レジスト組成物をスピンナーなどで塗布し、80~150℃の温度条件下、プレベークを40~120秒間、好ましくは60~90秒間施し、これに露光装置を用いて所望のマスクパターンを介して選択的に露光した後、80~150℃の温度条件下、PEB(露光後加熱)を40~120秒間、好ましくは60~90秒間施す。

次いでこれをアルカリ現像液、例えば 0. $1\sim 1$ 0 質量 % テトラメチルアンモニウムヒドロキシド水溶液を用いて現像処理する。このようにして、マスクパターンに忠実なレジストパターンを得ることができる。

場合によっては、上記アルカリ現像後ポストベーク工程を含んでもよいし、基板とレジスト組成物の途布層との間には、有機系または無機系の反射防止膜を設けてもよい。ポ

30

40

50

ストベークの条件は例えば90~150 \mathbb{C} 、30~90秒とされる。

[0062]

ついで、このレジストパターンをマスクとして、その下の基板をエッチングする。エッチング法は、ウェットエッチングでもよいし、ドライエッチングでもよい。 ウェットエッチングの場合は、例えば20質量%程度の濃度のフッ酸(フッ化水素酸)溶液に3分間程度浸渍させて行う。ドライエッチングの場合は例えばテトラフルオロメタンやトリフルオロメタンなどのハロゲン系のガス、ヘリウムガスや酸素ガス等を用いて行う。

本発明においては、低価格であり、ドライエッチング耐性に優れている。さらには、ウェットエッチング後のレジストパターンのはがれが生じにくいという効果も得られる。よって、最近加工精度の点からよく用いられるドライエッチングを選択することもできるし、ウェットエッチングを選択することもできき自由度が高い。

[0063]

本発明にかかるボジ型レジスト組成物は、特に、i線用の露光装置、KrFエキシマレーザー用の露光装置やArFエキシマレーザー用の露光装置やArFエキシマレーザー用の露光装置を用いた厚膜のレジスト層を形成する用途に好適である。コストダウンの点からはi線用の露光装置、KrFエキシマレーザー用の露光装置が好適である。でが好適である。微細加工の点からはArFエキシマレーザー用の露光装置が好適である。

厚膜のレジスト層とは、例えばプレベーク後の膜厚が $0.6 \sim 2.0 \mu m$ 、好ましくは $1.0 \sim 1.5 \mu m$ の範囲であることを示す。

[0064]

[イオンインプランテーション方法]

本発明のイオンインプランテーション方法は、本発明のポジ型レジスト組成物を用いて 基板上にレジスト層を形成し、該レジスト層に対して選択的に露光処理を行い、アルカリ 現像してレジストパターンを形成した後、該レジストパターンをマスクとして、イオンイ ンプランテーションを行うものである。

イオンインブランテーション方法自体は、公知であり、目的とする物質をイオン化し、 静電気的に加速して固体中(基板上の薄膜)に注入するものである。このイオン注入時の イオン加速エネルギーとして、 $10\sim200$ ke Vのエネルギー負荷がレジストバターン に加わり、レジストパターンが破壊されることがある。イオン源としては、ホウ素、りん、 、砒素、アルゴンなどのイオンが挙げられる。基板上の薄膜としては、ケイ素、二酸化ケ イ素、チッカ珪素、アルミニウムなどが挙げられる。

本発明方法においては、このようなイオンインプランテーション方法に上記ポジ型レジスト組成物を用いればよい。

[0065]

[0066]

本発明においては、鎖状の第三級アルキル基からなる酸解鍵性溶解抑制基を有する構成 単位(a1)を用いることができるため、大幅な価格低減を図ることができる。また、要 求される耐ドライエッチング性やイオン注入工程時のイオン進断性やレジストパターンの

30

40

50

(20)

耐破壊性も満足できる。

ここで、構成単位(a 1)の様に、鎖状の第三級アルキル基からなる酸解離性溶解抑制基を有するアクリル系朝脂は、従来、耐ドライエッチング性に著しく劣ると考えら含む酸解 無性溶解抑制基であっても耐ドライエッチング性の点では不充分であることが記載されており、鎖状の第三級アルキル基であればさらに耐ドライエッチング性が劣ることが示唆されている。したがって、従来の技術溶識からすれば、本発明の無題である「耐ドライエッチング性」の観点から、構成単位(a 1)を採用するはずもなかった。

これに対して、本発明者は、構成単位(a 1)、構成単位(a 2)及び構成単位(a 3)の組み合わせにより、構成単位(a 1)を導入しても、要求される耐ドライエッチング性やイオン注入工程時のイオン遮断性やレジストパターンの耐破壊性が得られるということを新たに見出し、価格低減と耐ドライエッチング性というふたつの目的を同時に実現する本発明を完成させるに至ったものである。また、低価格でイオン注入工程時のイオン遮断性やレジストパターンの耐破壊性の目的も達成したものである。

本発明においては、さらに、ウェットエッチング性(ウェットエッチング後にレジスト層と基板との界面のはがれが生じにくい特性)に優れるという効果も得られる。

また、本発明においては、解像性も比較的良好である。

【実施例】

[0067]

(合成例1:ポリマー1)

下記構成単位(a 1) 40 モル%、構成単位(a 2) 40 モル%、構成単位(a 3) 20 モル%からなる樹脂成分(ポリマー1)を合成した。当該ポリマー1の質量平均分子量は8660、分散度(質量平均分子量/数平均分子量)は1.78であった。

[0068]

構成単位(a 1):前記一般式(1)においてR=メチル基であり、 $R^{1-1}=$ tertープチル基である構成単位。

構成単位(a2):前記一般式(VII)においてR=メチル基である構成単位。

構成単位(a3):前記一般式(VIII)においてR=メチル基であり、n=1であり、Xが水酸基で、かつアダマンチル基の3位の位置に結合している構成単位。

[0069]

(合成例2:ポリマー2)

下記標成単位(a1)40セル%、構成単位(a2)40セル%、構成単位(a3)2 0モル%からなる樹脂成分(ポリマー2)を合成した。当該ポリマー2の質量平均分子量 は9000、分散度(質量平均分子量/数平均分子量)は1.78であった。

[0070]

構成単位(a 1):前記一般式(1)においてR=メチル基であり、 $R^{1-1}=$ tertープチル基である構成単位。

構成単位(a2):前記一般式(VII)においてR=メチル基である構成単位。

構成単位(a3):前記一般式(VIII)において R=メチル基であり、n=1であり、Xが CN 基で、かつアダマンチル基の 3 位の位置に結合している構成単位。

[0071]

(比較合成例1:ポリマー3)

下記構成単位 (a 5) 4 0 モル%、構成単位 (a 2) 4 0 モル%、構成単位 (a 3) 2 0 モル%からなる樹脂成分 (ポリマー3) を合成した。当該ポリマー3の質量平均分子量は13000、分散度(質量平均分子量/数平均分子量)は1.93であった。

[0072]

構成単位(a5):前記一般式(1)においてR=メチル基で、R¹ がメチル基である2-メチルアダマンチルメタクリレートから誘導される構成単位。

構成単位(a2):前記一般式(VII)においてR=メチル基である構成単位。

構成単位(a3):前記一般式(VIII)においてR=メチル基であり、n=1であり

20

40

(21)

Xが水酸基で、かつアダマンチル基の3位の位置に結合している構成単位。

[0073]

(実施例1)

上記ポリマー1 [(A1)成分に相当]を(A)成分として用い、以下の材料とともに 有機溶剤に溶解してポジ型レジスト組成物を製造した。

(A)成分:100質量部

(B) 成分:トリフェニルスルホニウムノナフルオロブタンスルホネート (A) 成分 1 0 0 質量部に対して 2 質量部

有機溶剤: EL/PGMEA=9/1 (質量比)の混合溶剤 (A) 成分100質 量部に対して408質量部(レジスト溶液として、固形分20%濃度)

(D) 成分: トリエタノールアミン (A) 成分100質量部に対して0.1質量部

[0074]

(実施例2)

上記ポリマー 2 [(A1)成分に相当]を(A)成分として用いた以外は実施例1と同様にしてポジ型レジスト組成物を製造した。

[0075]

(比較例)

上記ポリマー3を (A) 成分として用いた以外は実施例1と同様にしてポジ型レジスト 組成物を製造した。なお、該ポリマーは、2 - メチルアダマンチルメタクリレートから誘 輝される機成単位を用いているので、低コストは達成されない。

[0076]

(評価方法及び結果)

1) ウェットエッチングによる剥がれ1

試験方法1)

酸化膜(SiO_2)を形成したシリコン基板 1(90%-35 秒の条件でヘキサメチルジシラザン処理済)の上に、スピンナーを用いてボジ型レジスト組成物を塗布し、ホットプレート上でプリベーク条件 120%、60 秒でプリベークし、プリベーク後のレジスト層の膜厚 1.3μ のレジスト層を形成した。

その後、 Λ r F 第光装置 NSR -S302 (製品名 ニコン社製; N Λ (間口数) =0.6 2/3 輸帯) により、 Λ r F エキシマレーザー (193 n m) をマスクパターン を介して選択的に選択した。

なお、このとき、 $0.5 \mu m$ ライン & スペースのパターンが 1:1 で形成される最適な 酸光量にて酸光を行った。

そして、130 ℃、60 秒の条件で P E B 処理し、さらに 23 ℃にて 2.3 8 質量 %テトラメテルアンモニウムヒドロキシド水溶液を用いて 45 秒間、現像を行った。なお、この 2 たまキャンタイプの 1 D 1 ズルを用いた。

[0077]

このようにして、300μmのサイズのパターンを形成した後、100℃、60秒の条件でポストペークを行い、20質量%程度の濃度のフッ酸(フッ化水素酸)溶液に<math>3分間程度浸渍させてウェットエッチングを行った後、パターンの剥がれについて電子顕微鏡にて観察した。

[0078]

試験方法2) ウェットエッチングによる剥がれ2

 $150 \, {\mathbb C} - 35$ 秒の条件でヘキサメチルジシラザン処理することにより、酸化膜を形成したシリコン基板 2 を用いた以外は試験方法 1 と同様にして評価を行った。

[0079]

結果)

比較例においてはパターンが完全に除去されてしまっていた。

実施例1、2においては、基板とパターンとの界面において、パターンの縁にスリット 状のサイドエッチが生じていたが、パターン自体は残っていた。サイドエッチのサイズ(50 パターンの側断面において生じたスリットについての、パターンの縁からスリット先端ま での長さ)は、以下の通りであって、いずれもわずかであった。

実施例1:基板1 1.97μm;基板2 1.29μm

実施例 2 : 基板 1 2 . 4 7 u m ; 基板 2 2 . 1 7 u m

[0080]

2)解像性及び形状の観察

基板1を用いて、0.5 μmライン&スペースのパターンが1:1で形成される最適な 露光量にて露光を行った。その結果、実施例1、2、比較例のポジ型レジスト組成物は、 いずれも 0.5 μmのライン&スペースまで充分に解像し、パターン倒れも生じなかった

また、パターン形状はいずれも矩形であり、定在波の影響はなかった。

[0081]

3)耐ドライエッチング評価方法及び結果

実施例1、2について、それぞれ基板1を用いて、0.5 μmのレジストパターンを形 成した後、東京応化工業製エッチング装置を用いて次の条件でドライエッチング行った。

また、ここでは比較として、ポリヒドロキシスチレンの水酸基の一部を酸解性溶解抑 制基で保護した樹脂をベース樹脂とする一般的なKェFエキシマレーザー用レジスト組成 物を用いた。

条件:

エッチングガスの種類と流量;

テトラフルオロメタン30cc/min、とトリフルオロメタン30cc/min、とへ リウム 1 0 0 c c / m i n . の混合ガス

圧力;300mmTorr

出力; 600w

時間;120秒

その結果、事施例1と事施例2のレジストパターンは、ポリヒドロキシスチレンの水酸 基の一部を酸解離性溶解抑制基で保護した樹脂をベース樹脂とするKFFレジストに比べ 、レジスト膜残存量が90%あり、かなり良好な耐ドライエッチング件を示した。

[0082]

4) イオン遮断性の評価方法及び結果

実施例1、実施例2について、公知のイオン注入装置にて、イオン遮断性を評価したと ころ、イオン遮断性は満足いくものであった。またイオン注入時のイオン加速エネルギー として、 $10\sim200keV$ のエネルギー負荷がレジストパターンに加わったが、レジス トパターンが破壊されることもなかった。また、形成されたレジストパターンは、反射防 止膜を形成しないにもかかわらず、スタンディングウェーブのない良好なパターンの形状 であった。

[0083]

この様に本発明に係る実施例1、2では、耐ドライエッチング性、イオン注入時のイオ ン遮断性と対破壊性が良好であった。そのため、価格低減と耐ドライエッチング性の両立 が可能であることがわかった。また、価格低減とイオン遮断性、耐破壊性の両立が可能で あることがわかった。解像性も実用上問題のないレベルであった。さらに、ウェットエッ チング特性が良好であった。

10

20

30

フロントページの続き

(72)発明者 河野 紳一

神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東京応化工業株式会社内

(72)発明者 岩井 武

神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東京応化工業株式会社内

(72)発明者 林 亮太郎

神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東京応化工業株式会社内 Fターム(参考) 2回25 AAO9 ABIG ACO4 ACO8 ADO3 BEO0 BE10 BC00 CB14 CB41 CCO3 FA17

【要約の続き】

$$\begin{array}{c|c}
R \\
C \\
H_2 \\
C = 0
\end{array}$$
... (1)

(式中、Rは水素原子または低級アルキル基、R $^{1\ 1}$ は鎖状の第三級アルキル基からなる酸解離性溶解抑制基を示す。) 【選択図】 なし